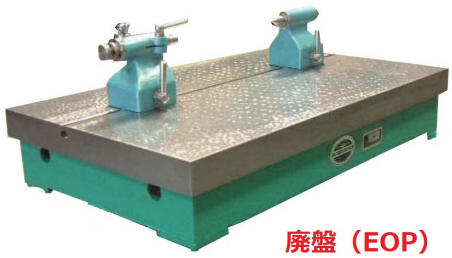
品番：OS-101A

精密鋳鉄製センター付定盤 OS-101A



廃盤（EOP）

PRECISION CAST IRON SURFACE PLAT WITH CENTER

●精密検査用定盤(JIS定盤)を使用しており、材料はFC300の強靭な鋳鉄になります。

●この定盤には、真直な案内溝(T溝)及びこれによって案内されるヘッドストックならびにテールストックを取り付けたものでダイヤルゲージスタンド等を併用してクランクシャフト、歯車等センター孔を有した工作物の真円度及び偏心等の測定検査に使用できます。

●案内溝は、ご希望により定盤の片寄りに付ける事も可能です。
この場合は、ヘッドストックを取り外せば定盤として使用できます。

●A precision inspection surface plate (JIS surface plate) is used. The material becomes the strong cast iron of FC300.

●A straight groove (T-slot) is cut into this surface plate and a head stock and tailstock designed for this groove are also included. This surface plate can be used in combination with a dial gauge stand for measuring or inspecting out-of-roundness. eccentricity and other qualities of work pieces which have center holes. Suitable work piece types include crank shafts and gears.

●When requested, it is possible to install a guide groove that is offset from the center of the surface plate. With this type of groove, once the head stock and tail stock are removed. you can use this surface plate as an ordinary surface plate.

●OS－101A 精度・寸法表 Accuracy & dimensions OS-101A

品番 Part no.	寸法 Size (mm) 巾(W) × 長(L) × 高(H) Width × Length × Height	センター距離 Center distance (mm)	有効センター高さ Effective center height (mm)	使用センター Center used	平面度 Flatness (μm)	素材質量 Material weight (kg)
101A-5085	500 × 850 × 130	570	150	MT－1	6	210
101A-50100	500 × 1000 × 150	600	240	MT－2	8	275
101A-75100	750 × 1000 × 200					385
101A-50150	500 × 1500 × 200	1050			10	510
101A-100150	1000 × 1500 × 200					960

大西測定株式会社　〒577-0827 大阪府東大阪市衣摺5-13-2　TEL 06-6730-3031 / FAX 06-6730-2440